Dryflex® 602400 A01

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدهای قابل اتصال الاستومر ترموپلاستیک Dryflex A (TPE)، که عمدتاً بر اساس SBS و SEBS هستند، آزادی طراحی را افزایش می دهند و طیف گسترده ای از فرصت های کاربردی را باز می کنند. تولید جزئیات ساخته شده از ترموپلاستیک هایی که دارای ویژگی های لمسی نرم یا مهر و موم های یکپارچه هستند، یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با TPE های Dryflex A، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریعتر و مقرون به صرفه تر می کند نسبت به اینکه دو قسمت پس از تولید جداگانه به هم مونتاژ شوند، یا به صورت مکانیکی به هم متصل شوند، که اغلب نیاز به تغییراتی در طراحی دارد. در درجه اول از TPE به عنوان جزء نرم استفاده می شود. گریدهای قابل اتصال Dryflex A را می توان با انواع پلاستیک های مهندسی به طور مشترک اکسترود یا قالب گیری کرد. گریدهای Dryflex A در رنگ های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می توان آنها را رنگ آمیزی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی بر روی PP، PE، PA، ABS، PC، PS، PMMA، ASA، SAN و مخلوط های آنها ایجاد می کنند. پلی آمیدها و ABS ممکن است تقویت شده یا غیر تقویت شده باشند، اما همچنان به خوبی به Dryflex متصل می شوند. دستیابی به پیوند عالی با PP آسان است، حتی با استفاده از مواد TPE استاندارد، در حالی که سایر ترموپلاستیک ها برای بهینه سازی پیوند نیاز به اصلاحاتی در مواد TPE دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	40	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	3.00 MPa	435.11 psi	-
	1.00 MPa	145.04 psi	-
	2.00 MPa	290.08 psi	-
ازدیاد طول کششی	400 %	-	ASTM D638
استحکام پارگی	18.0 kN/m	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-50 to 125 °C	-58.0 - 257.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	چسبنده	-	ASTM D903

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.