Dryflex® A1 600301

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدهای قابل پیوند الاستومر ترموپلاستیک Dryflex A (TPE)، که عمدتاً بر پایه SBS و SEBS هستند، آزادی طراحی را افزایش داده و طیف وسیعی از فرصت‌های کاربردی را باز می‌کنند. تولید قطعات ساخته شده از ترموپلاستیک‌ها که دارای ویژگی‌های لمسی نرم یا دارای مهر و موم‌های یکپارچه بودند، یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با TPE های Dryflex A، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می‌شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریع‌تر و مقرون به صرفه‌تر می‌کند نسبت به اینکه دو قسمت پس از تولید جداگانه، یا به صورت مکانیکی به هم متصل شوند، که اغلب نیاز به اصلاحاتی در طراحی دارد. در درجه اول یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می‌شود. گریدهای قابل پیوند Dryflex A را می‌توان به طور مشترک اکسترود یا قالب‌گیری تزریقی با انواع پلاستیک‌های مهندسی کرد. گریدهای Dryflex A در رنگ‌های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می‌توان آن‌ها را رنگ‌آمیزی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی بر روی PP، PE، SAN، ASA، PMMA، PS، PC، ABS، PA و ترکیبات آن‌ها ایجاد می‌کنند. پلی‌آمیدها و ABS ممکن است تقویت‌شده یا غیر تقویت‌شده باشند، اما همچنان به خوبی به Dryflex متصل می‌شوند. دستیابی به پیوند عالی با PP آسان است، حتی با استفاده از مواد استاندارد TPE، در حالی که سایر ترموپلاستیک‌ها برای بهینه‌سازی پیوند نیاز به اصلاحاتی در مواد TPE دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	30	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 3.00	psi 435.11	-
	MPa 0.800	psi 116.03	-
	MPa 2.00	psi 290.08	-
ازدیاد طول کششی	590 %	-	ASTM D638
استحکام پارگی	15.0 kN/m	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-50 to 125 °C	-58.0 - 257.0 °F	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	چسبنده	-	ASTM D903

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.