Dryflex® A1 600801

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدهای قابل اتصال الاستومر ترموپلاستیک Dryflex A (TPE)، که عمدتاً بر پایه SBS و SEBS هستند، آزادی طراحی را افزایش داده و طیف وسیعی از فرصت های کاربردی را باز می کنند. قبلاً تولید قطعات ساخته شده از ترموپلاستیک ها که دارای ویژگی های لمسی نرم یا دارای مهر و موم های یکپارچه بودند، یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با TPE های Dryflex A، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریعتر و مقرون به صرفه تر می کند نسبت به اینکه دو قسمت پس از تولید جداگانه، مونتاژ شده یا به صورت مکانیکی به هم متصل شوند، که اغلب نیاز به تغییراتی در طراحی دارد. در درجه اول، یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می شود. گریدهای قابل اتصال Dryflex A را می توان به طور مشترک اکسترود یا روی قالب با انواع پلاستیک های مهندسی کرد. گریدهای Dryflex A در رنگ های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می توان آنها را رنگ آمیزی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی با PP، PE، PA، ABS، PC، PS، PMMA، ASA، SAN و ترکیبات آنها ایجاد می کنند. پلی آمیدها و ABS ممکن است تقویت شده یا غیر تقویت شده باشند، اما همچنان به خوبی به Dryflex متصل می شوند. دستیابی به اتصال عالی به PP آسان است، حتی با استفاده از مواد استاندارد TPE، در حالی که سایر ترموپلاستیک ها برای بهینه سازی اتصال نیاز به اصلاح مواد TPE دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 9.20	psi 1334.35	-
	MPa 4.30	psi 623.66	-
	MPa 7.60	psi 1102.29	-
ازدیاد طول کششی	460 %	-	ASTM D638
استحکام پارگی	46.0 kN/m	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-50 to 125 °C	-58.0 - 257.0 °F	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	چسبنده	-	ASTM D903

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.