Dryflex® A2 602450

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dryflex A درجات الاستومر ترموپلاستیک (TPE) قابل چسباندن، عمدتاً بر پایه SBS و SEBS، آزادی طراحی را افزایش می‌دهند و دامنه وسیعی از فرصت‌های کاربردی را باز می‌کنند. تولید جزئیات ساخته شده از ترموپلاستیک‌ها که دارای ویژگی‌های لمسی نرم یا درزهای یکپارچه بودند، قبلاً یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با Dryflex A TPEs، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم چسبیده‌اند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این فرآیند را سریع‌تر و مقرون به صرفه‌تر از زمانی می‌کند که دو قسمت پس از تولید جداگانه به هم مونتاژ شوند یا به صورت مکانیکی به هم چسبیده شوند، که اغلب نیاز به تغییراتی در طراحی دارد. عمدتاً یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می‌شود. درجات قابل چسباندن Dryflex A می‌توانند با انواع پلاستیک‌های مهندسی به صورت هم‌اکستروژن یا قالب‌گیری روی هم ترکیب شوند. درجات Dryflex A در رنگ‌های مشکی یا طبیعی در دسترس هستند و به راحتی می‌توان رنگی شوند. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی را بر روی PP، PE، PA، ABS، PC، PS، PMMA، ASA، SAN و ترکیب‌های آنها تشکیل می‌دهند. پلی‌آمیدها و ABS می‌توانند تقویت شده یا غیر تقویت شده باشند اما همچنان به Dryflex بسیار خوب چسبیده می‌شوند. دستیابی به پیوند عالی به PP آسان است، حتی با استفاده از مواد TPE استاندارد، در حالی که سایر ترموپلاستیک‌ها نیاز به تغییراتی در ماده TPE برای بهینه‌سازی پیوند دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-

شکل ظاهری

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ‌های موجود	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	45	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	3.00 MPa	435.11 psi	ASTM D638
	1.00 MPa	145.04 psi	ASTM D638
	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	400 %	-	ASTM D638
استحکام پارگی	22.0 kN/m	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	C°	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	kN/m	-	ASTM D903
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.