# Dryflex® A2 660602

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | ELASTO | **دسته بندی** | SEBS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

درای فلکس A الاستومر ترموپلاستیک (TPE) گریدهای قابل اتصال، که عمدتاً بر پایه SBS و SEBS هستند، آزادی طراحی را افزایش داده و طیف وسیعی از فرصت‌های کاربردی را باز می‌کنند. تولید قطعات ساخته شده از ترموپلاستیک‌ها که دارای ویژگی‌های لمسی نرم یا دارای مهر و موم‌های یکپارچه بودند، یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با درای فلکس A TPEs، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می‌شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریع‌تر و مقرون به صرفه‌تر می‌کند نسبت به اینکه دو قسمت پس از تولید جداگانه، یا به صورت مکانیکی به هم متصل شوند، که اغلب نیاز به تغییراتی در طراحی دارد. در درجه اول یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می‌شود. گریدهای قابل اتصال درای فلکس A را می‌توان با انواع پلاستیک‌های مهندسی به صورت هم‌اکسترود یا قالب‌گیری تزریقی کرد. گریدهای درای فلکس A در رنگ‌های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می‌توان آن‌ها را رنگی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی با PP، PE، PA، ABS، PC، PS، PMMA، ASA، SAN و ترکیبات آن‌ها ایجاد می‌کنند. پلی‌آمیدها و ABS ممکن است تقویت شده یا غیر تقویت شده باشند، اما همچنان به خوبی به درای فلکس متصل می‌شوند. دستیابی به اتصال عالی به PP آسان است، حتی با استفاده از مواد TPE استاندارد، در حالی که سایر ترموپلاستیک‌ها برای بهینه‌سازی اتصال نیاز به اصلاحاتی در مواد TPE دارند.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | مقاومت خوب در برابر UV | - | - |
| | چسبندگی | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | | | - |
| | | | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | مقاومت خوب در برابر آب و هوا<br>مطابقت با تماس غذایی | -<br>- | |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود<br>رنگ طبیعی | -<br>- | -<br>- |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.06 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 8.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **سختی دورومتر** | 60 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | | - | ASTM D638 |
| | 5.00 MPa | 725.19 psi | ASTM D638 |
| | 2.20 MPa | 319.08 psi | ASTM D638 |
| | 3.50 MPa | 507.63 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 600 % | - | ASTM D638 |
| **استحکام پارگی** | 28.0 kN/m | - | ASTM D624 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای سرویس‌دهی** | °C | - | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نیروی لایه‌برداری (Peel Force)** | چسبنده | - | ASTM D903 |
| **نامشخص** | | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° 60.0 | F° 140.0 | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۴ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | C° | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.