Dryflex® A2 662502

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dryflex A یک الاستومر ترموپلاستیک (TPE) با درجات قابل اتصال است که عمدتاً بر اساس SBS و SEBS ساخته شده است و آزادی طراحی را افزایش می‌دهد و دامنه وسیعی از فرصت‌های کاربردی را باز می‌کند. تولید جزئیات ساخته شده از ترموپلاستیک‌هایی که ویژگی‌های لمسی نرم را نشان می‌دهند یا دارای درزهای یکپارچه بودند، قبلاً یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با Dryflex A TPEها، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می‌شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریع‌تر و مقرون به صرفه‌تر از زمانی می‌کند که دو قسمت پس از تولید جداگانه به هم متصل شوند یا به صورت مکانیکی متصل شوند که اغلب نیاز به برخی تغییرات در طراحی دارد. عمدتاً یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می‌شود. درجات قابل اتصال Dryflex A می‌توانند با انواع پلاستیک‌های مهندسی به صورت هم‌اکستروژن یا قالب‌گیری روی هم تولید شوند. درجات Dryflex A در رنگ‌های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می‌توان رنگ‌آمیزی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی را به PP، PE، PA، ABS، PC، PS، PMMA، ASA، SAN و ترکیب‌های آن‌ها تشکیل می‌دهند. پلی‌آمیدها و ABS ممکن است تقویت شده یا غیرتقویت شده باشند، اما همچنان به Dryflex به طور فوق‌العاده‌ای متصل می‌شوند. دستیابی به پیوند عالی به PP آسان است، حتی با استفاده از مواد TPE استاندارد، در حالی که سایر ترموپلاستیک‌ها نیاز به برخی تغییرات در ماده TPE برای بهینه‌سازی پیوند دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	چسبندگی	-	-
			-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب مطابقت با تماس غذایی	- -	
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	50	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	4.00 MPa 1.50 MPa 2.50 MPa	- 580.15 psi 217.56 psi 362.6 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ASTM D638
استحکام پارگی	21.0 kN/m	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی		-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	چسبنده	-	ASTM D903
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.