Dryflex® V 60A101

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Dryflex V 60A001: ماده پایه الاستومر ترموپلاستیک: TPV سختی: Shore A 60 دمای خدمات: -50°C تا +135°C رنگ: سیاه، اما در هر رنگی در دسترس است. ارائه: گرانول‌های آزاد که ممکن است قبل از پردازش نیاز به خشک‌کردن پیشین داشته باشند. مقاومت در برابر آب و هوا: عالی مقاومت در برابر اوزون/UV: عالی مقاومت شیمیایی: عالی بازیافت: 100% قابل بازیافت انقباض قالب (خطی): تقریباً 0.75 - 2% بسته به شکل جزئیات و محل قرارگیری درب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	مقاوم در برابر اوزون	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.930 g/cm³	-	ISO 2781
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.75 to 2.0 %	-	-
سختی Shore	60	-	ISO 868

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 37
	2.00 MPa	290.08 psi	-
	3.50 MPa	507.63 psi	-
		-	ISO 37
	5.50 MPa	797.71 psi	-
	3.50 MPa	507.63 psi	-
ازدیاد طول کششی		-	ISO 37
	520 %	-	-
	120 %	-	-
استحکام پارگی		-	ISO 34-1
	19 kN/m	-	-
	20 kN/m	-	-
مانایی فشاری		-	ISO 815
	20 %	-	-
	30 %	-	-
	37 %	-	-
	55 %	-	-

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	3.0 %	-	ISO 37
تغییر در کرنش کششی در شکست در هوا	-9.0 %	-	ISO 37
تغییر در سختی Shore در هوا	4.0	-	ISO 37

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در تنش کششی		-	ISO 37
	% 30-	-	-
	% 49-	-	-
تغییر در کرنش کششی در شکست		-	ISO 37
	% 55-	-	-
	% 67-	-	-
تغییر در سختی Shore		-	ISO 37
	14-	-	-
	29-	-	-
تغییر حجم		-	ASTM D471
	% 40	-	-
	% 96	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-50 to 135 °C	-58.0 - 275.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب		-	ASTM D3835
	210 Pa·s	-	-
	66.0 Pa·s	-	-
	17.0 Pa·s	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
دمای قالب	15.0 to 50.0 °C	59.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.