Elastron® TPO T100.D42.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPO (POE)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ماده الاستومر پلی‌اولفین ترموپلاستیک (TPO) سخت و رنگ‌پذیر متعلق به خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک (TPE) که برای کاربردهای عمومی طراحی شده است. قابلیت چسبندگی به: PP, EVA, PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی عمومی (هدف) قابلیت رنگ‌آمیزی خوب سختی بالا	- - - -	- - - -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.980 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	42	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	6.90 MPa	1000.76 psi	-
	7.60 MPa	1102.29 psi	-
استحکام کششی	12.0 MPa	1740.46 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	700 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	73.0 kN/m	-	ASTM D624

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 F°	-
دمای نازل	195 to 225 °C	383.0 - 437.0 F°	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.