Elastron® D D100.A40.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) نرم و قابل رنگ آمیزی بر پایه SBS که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی قابلیت رنگ‌آمیزی خوب نرم	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 3.2	-	-
	% 1.5	-	-
سختی دورومتر	40	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	0.900 MPa	130.53 psi	-
	1.50 MPa	217.56 psi	-
استحکام کششی	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	15.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری	16 %	-	ASTM D395

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	140 to 150 °C	284.0 - 302.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	145 to 160 °C	293.0 - 320.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	150 to 165 °C	302.0 - 329.0 F°	-
دمای نازل	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 F°	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.