Elastron® D D101.A73.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) مبتنی بر SBS نرم و قابل رنگ آمیزی که برای کاربردهای عمومی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی عمومی (هدف) قابلیت رنگ‌آمیزی خوب نرم	- - - - -	- - - - -
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 4.0	-	-
	% 1.6	-	-
سختی دورومتر	73	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 2.10	psi 304.58	-
	MPa 2.90	psi 420.61	-
استحکام کششی	MPa 5.50	psi 797.71	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 750	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 28.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری	% 22	-	ASTM D395

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	140 °C to 160	284.0 - 320.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	145 °C to 165	293.0 - 329.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای نازل	155 °C to 185	311.0 - 365.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	140 °C to 160	284.0 - 320.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	140 °C to 160	284.0 - 320.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	145 °C to 165	293.0 - 329.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	155 °C to 185	311.0 - 365.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	165 °C to 195	329.0 - 383.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.