Elastron® D D400.D62.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) بر پایه SBS سخت، مشکی و بدون پرکننده که برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP, EVA, PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی سختی بالا	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.910 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 2.3	-	-
	% 2.2	-	-
سختی دورومتر	62	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 14.0	psi 2030.53	-
	MPa 17.9	psi 2596.18	-
استحکام کششی	MPa 20.0	psi 2900.76	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 650	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 85.0	-	ASTM D624

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	150 °C to 170	302.0 - 338.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	160 °C to 180	320.0 - 356.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	170 °C to 190	338.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	180 °C to 210	356.0 - 410.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.