Elastron® G G100.A40.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) نرم و قابل رنگ آمیزی بر پایه SEBS که خواص فیزیکی و مقاومت شیمیایی خوبی ارائه می دهد. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی مقاومت شیمیایی خوب قابلیت رنگ‌آمیزی خوب نرم	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.7 %	-	-
	1.2 %	-	-
سختی دورومتر	40	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.00 MPa	145.04 psi	-
	1.60 MPa	232.06 psi	-
استحکام کششی	3.00 MPa	435.11 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	800 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	21.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	19 %	-	-
	43 %	-	-
	66 %	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	145 to 175 °C	293.0 - 347.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	155 to 185 °C	311.0 - 365.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 F°	-
دمای نازل	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 F°	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.