Elastron® G G101.A65.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) مبتنی بر SEBS نرم و سیاه که خواص فیزیکی و مقاومت شیمیایی خوبی را ارائه می‌دهد. قابل چسباندن به: PP، EVA، PE.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی مقاومت شیمیایی خوب نرم	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 2.4	-	-
	% 1.0	-	-
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 2.10	psi 304.58	-
	MPa 3.20	psi 464.12	-
استحکام کششی	MPa 7.00	psi 1015.27	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 750	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 36.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 18	-	-
	% 44	-	-
	% 74	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	145 °C to 175	293.0 - 347.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	155 °C to 185	311.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	160 °C to 190	320.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	175 °C to 205	347.0 - 401.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	150 °C to 170	302.0 - 338.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	175 °C to 205	347.0 - 401.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	180 °C to 210	356.0 - 410.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	190 °C to 210	374.0 - 410.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.