Elastron® G G300.D50.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) بر پایه SEBS سخت و قابل رنگ‌آمیزی که خواص فیزیکی و مقاومت شیمیایی خوبی را ارائه می‌دهد. قابل چسباندن به: PP، EVA، PE.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی مقاومت شیمیایی خوب قابلیت رنگ‌آمیزی خوب سختی بالا	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.980 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.8	-	-
	% 1.5	-	-
سختی دورومتر	50	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	10.6 MPa	1537.4 psi	-
	12.0 MPa	1740.46 psi	-
استحکام کششی	13.0 MPa	1885.49 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	500 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	85.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	51 %	-	-
	72 %	-	-
	83 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	175 °C to 195	347.0 - 383.0 °F	-
دمای نازل	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.