Elastron® G G400.A60.T

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب ترموپلاستیک الاستومر (TPE) نرم و شفاف مبتنی بر SEBS که برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. قابل چسباندن به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی نرم	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.890 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.9	-	-
	% 1.7	-	-
سختی دورومتر	60	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 2.30	psi 333.59	-
	MPa 3.60	psi 522.14	-
استحکام کششی	MPa 5.00	psi 725.19	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 36.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 28	-	-
	% 98	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	145 °C to 175	293.0 - 347.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	155 °C to 185	311.0 - 365.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 F°	-
دمای نازل	175 to 205 °C	347.0 - 401.0 F°	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.