Elastron® G G500.A23.B.PA

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) مبتنی بر SEBS نرم و سیاه رنگ که به طور ویژه برای چسبندگی عالی به PA طراحی شده است. قابل اتصال به: PA

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی چسبندگی خوب نرم	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.900 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 3.3	-	-
	% 1.4	-	-
سختی دورومتر	23	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	0.300 MPa	43.51 psi	-
	0.600 MPa	87.02 psi	-
استحکام کششی	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	1000 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	11.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	8.0 %	-	-
	26 %	-	-
	65 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	205 to 220 °C	401.0 - 428.0 F°	-
دمای نازل	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.