Elastron® G G500.A75.B.PS

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب ترموپلاستیک الاستومر (TPE) نرم و سیاه مبتنی بر SEBS که برای چسبندگی عالی به PS طراحی شده است. قابل چسباندن به: PS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی چسبندگی خوب نرم	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	75	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 2.00	psi 290.08	-
	MPa 3.10	psi 449.62	-
استحکام کششی	MPa 5.00	psi 725.19	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 600	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 36.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 21	-	-
	% 85	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 F°	-
دمای نازل	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.