Elastron® G G501.A35.N.PS

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) نرم و قابل رنگ آمیزی بر پایه SEBS که برای چسبندگی عالی به PS طراحی شده است. قابل اتصال به: PS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی چسبندگی خوب قابلیت رنگ‌آمیزی خوب نرم	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	35	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	0.700 MPa	101.53 psi	-
	1.30 MPa	188.55 psi	-
استحکام کششی	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	900 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	18.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	16 %	-	-
	79 %	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
	C° 80.0 C° 80.0	F° 176.0 F° 176.0	- -
زمان خشک کردن	hr 3.0 hr 3.0	- -	- -
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 175 °C 145	F° 347.0 - 293.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 185 °C 155	F° 365.0 - 311.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 190 °C 160	F° 374.0 - 320.0	-
دمای نازل	to 205 °C 175	F° 401.0 - 347.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 25.0	F° 122.0 - 77.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 170 °C 150	F° 338.0 - 302.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 175 °C 155	F° 347.0 - 311.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 205 °C 175	F° 401.0 - 347.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 210 °C 180	F° 410.0 - 356.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.