# Elastron® G G601.A70.N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .Elastron USA, Inc | **دسته بندی** | SEBS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) نرم و رنگ پذیر، بدون هالوژن و مقاوم در برابر آتش (HFFR) بر پایه SEBS با مقاومت عالی در برابر UV. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E336670-100940833 | - | - |
| **افزودنی** | ماده مقاوم در برابر شعله | - | - |
| **ویژگی‌ها** | کوپلیمر بلوکی<br>چسبندگی<br>ماده مقاوم در برابر شعله<br>قابلیت رنگ‌آمیزی خوب<br>مقاومت خوب در برابر UV<br>بدون هالوژن<br>نرم | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ طبیعی | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.14 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | % 1.4 | - | - |
| | % 0.92 | - | - |
| **سختی دورومتر** | 70 | - | ASTM D2240 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ASTM D412 |
| | 1.90 MPa | 275.57 psi | - |
| | 2.70 MPa | 391.6 psi | - |
| **استحکام کششی** | 4.50 MPa | 652.67 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 550 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 25.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری** | | - | ASTM D395 |
| | 14 % | - | - |
| | 50 % | - | - |
| | 77 % | - | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | V-0 | - | UL 94 |

| سایر | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **مقاومت در برابر اوزون** | بدون ترک‌ها | - | ASTM D518 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | C° 90.0<br>C° 90.0 | F° 194.0<br>F° 194.0 | -<br>- |
| **زمان خشک کردن** | hr 2.0<br>hr 2.0 | -<br>- | -<br>- |
| **حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی** | % 20 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 145 °C to 175 | 293.0 - 347.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 155 °C to 185 | 311.0 - 365.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 160 °C to 190 | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 175 °C to 205 | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 25.0 °C to 50.0 | 77.0 - 122.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | 150 °C to 170 | 302.0 - 338.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | 155 °C to 175 | 311.0 - 347.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | 165 °C to 185 | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۴ سیلندر** | 175 °C to 205 | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | 180 °C to 210 | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | 190 °C to 210 | 374.0 - 410.0 °F | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.