Elastron® G P.G401.A55.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترکیب الاستومر ترموپلاستیک (TPE) مبتنی بر SEBS نرم و مشکی که برای استفاده در کاربردهای پزشکی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی چسبندگی نرم	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	کلاس VI USP	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.890 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 2.6	-	-
	% 1.1	-	-
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	1.60 MPa	232.06 psi	-
	2.70 MPa	391.6 psi	-
استحکام کششی	8.00 MPa	1160.3 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	1000 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	34.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	16 %	-	-
	38 %	-	-
	63 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	145 to 175 °C	293.0 - 347.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	155 °C to 185	311.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	160 °C to 190	320.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	175 °C to 205	347.0 - 401.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	150 °C to 170	302.0 - 338.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	175 °C to 205	347.0 - 401.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	180 °C to 210	356.0 - 410.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	190 °C to 210	374.0 - 410.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.