# Elastron® V P.V101.A30.N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .Elastron USA, Inc | **دسته بندی** | TPV |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

TPV (EPDM/PP) یک وولکانیزه ترموپلاستیک نرم و قابل رنگ آمیزی است که در خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک طراحی شده است تا در کاربردهای پزشکی استفاده شود. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | چسبندگی<br>قابلیت رنگ‌آمیزی خوب<br>نرم | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **کاربردها** | کاربردهای پزشکی/بهداشتی | - | - |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | کلاس VI USP | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ طبیعی | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.900 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | % 3.0 | - | - |
| | % 1.2 | - | - |
| **سختی دورومتر** | 30 | - | ASTM D2240 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ASTM D412 |
| | 0.700 MPa | 101.53 psi | - |
| | 1.50 MPa | 217.56 psi | - |
| **استحکام کششی** | 3.00 MPa | 435.11 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 550 % | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | 15.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری** | | - | ASTM D395 |
| | 10 % | - | - |
| | 25 % | - | - |
| | 43 % | - | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت در برابر اوزون** | بدون ترک‌ها | - | ASTM D518 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 90.0 C° | 194.0 F° | - |
| | 90.0 C° | 194.0 F° | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **زمان خشک کردن** | hr 2.0<br>hr 2.0 | -<br>- | -<br>- |
| **حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی** | % 20 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 155 °C to 175 | 311.0 - 347.0 °F | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 165 °C to 185 | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 170 °C to 190 | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **دمای نازل** | 180 °C to 210 | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 25.0 °C to 50.0 | 77.0 - 122.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | 155 °C to 165 | 311.0 - 329.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | 160 °C to 180 | 320.0 - 356.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | 165 °C to 185 | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۴ سیلندر** | 170 °C to 190 | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | 180 °C to 210 | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | 185 °C to 215 | 365.0 - 419.0 °F | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.