Elastron® V V100.A55.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک وولکانیزه ترموپلاستیک نرم و رنگ‌پذیر، TPV (EPDM/PP) در خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک (TPE) که برای کاربردهای تزریقی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی قابلیت رنگ‌آمیزی خوب نرم	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.970 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 1.50	psi 217.56	-
	MPa 2.70	psi 391.6	-
استحکام کششی	MPa 4.50	psi 652.67	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 600	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 22.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 17	-	-
	% 33	-	-
	% 50	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 175 °C 155	F° 347.0 - 311.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	170 °C to 190	338.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	180 °C to 210	356.0 - 410.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.