Elastron® V V100.A65.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک وولکانیزه ترموپلاستیک نرم و سیاه، TPV (EPDM/PP) در خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک (TPE) که برای کاربردهای تزریقی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی نرم	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.960 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.9	-	-
	% 1.4	-	-
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 1.70	psi 246.56	-
	MPa 2.80	psi 406.11	-
استحکام کششی	MPa 5.50	psi 797.71	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 500	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 24.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 18	-	-
	% 38	-	-
	% 55	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	155 to 175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
دمای نازل	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
دمای قالب	25.0 to 50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.