Elastron® V V100.D40.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک وولکانیزه ترموپلاستیک سخت و سیاه، TPV (EPDM/PP) در خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک (TPE) که برای کاربردهای تزریقی طراحی شده است. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی سختی بالا	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.900 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.8	-	-
	% 1.6	-	-
سختی دورومتر	40	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 7.90	psi 1145.8	-
	MPa 9.70	psi 1406.87	-
استحکام کششی	MPa 15.0	psi 2175.57	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 450	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 95.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 40	-	-
	% 63	-	-
	% 77	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	175 °C to 195	347.0 - 383.0 °F	-
دمای نازل	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.