# Elastron® V V101.A47.B

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .Elastron USA, Inc | **دسته بندی** | TPV |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

یک ترموپلاستیک ولکانیزه نرم و سیاه، TPV (EPDM/PP) در خانواده ترموپلاستیک الاستومر که خواص فیزیکی خوب و مقاومت شیمیایی ارائه می دهد. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | چسبندگی<br>مقاومت شیمیایی خوب<br>نرم | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.970 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | % 3.0 | - | - |
| | % 0.60 | - | - |
| **سختی دورومتر** | 47 | - | ASTM D2240 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ASTM D412 |
| | MPa 1.10 | psi 159.54 | - |
| | MPa 2.20 | psi 319.08 | - |
| **استحکام کششی** | MPa 4.00 | psi 580.15 | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 550 | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | kN/m 20.0 | - | ASTM D624 |
| **مانایی فشاری** | | - | ASTM D395 |
| | % 17 | - | - |
| | % 30 | - | - |
| | % 48 | - | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت در برابر اوزون** | بدون ترک‌ها | - | ASTM D518 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 90.0<br>C° 90.0 | F° 194.0<br>F° 194.0 | -<br>- |
| **زمان خشک کردن** | hr 2.0<br>hr 2.0 | -<br>- | -<br>- |
| **حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی** | % 20 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | to 175 °C 155 | F° 347.0 - 311.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | to 185 °C 165 | F° 365.0 - 329.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | to 190 °C 170 | F° 374.0 - 338.0 | - |
| **دمای نازل** | to 210 °C 180 | F° 410.0 - 356.0 | - |
| **دمای قالب** | to 50.0 °C 25.0 | F° 122.0 - 77.0 | - |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | to 165 °C 155 | F° 329.0 - 311.0 | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | to 180 °C 160 | F° 356.0 - 320.0 | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | to 185 °C 165 | F° 365.0 - 329.0 | - |
| **دمای منطقه ۴ سیلندر** | to 190 °C 170 | F° 374.0 - 338.0 | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | to 210 °C 180 | F° 410.0 - 356.0 | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | to 215 °C 185 | F° 419.0 - 365.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.