Elastron® V V101.A79.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترموپلاستیک ولکانیزه نرم و سیاه، TPV (EPDM/PP) در خانواده ترموپلاستیک الاستومر که خواص فیزیکی خوب و مقاومت شیمیایی ارائه می دهد. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی مقاومت شیمیایی خوب نرم	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.970 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 3.1	-	-
	% 1.2	-	-
سختی دورومتر	79	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 4.00	psi 580.15	-
	MPa 6.00	psi 870.23	-
استحکام کششی	MPa 8.50	psi 1232.82	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 700	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 48.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 26	-	-
	% 46	-	-
	% 58	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 90.0 C° 90.0	F° 194.0 F° 194.0	- -
زمان خشک کردن	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 175 °C 155	F° 347.0 - 311.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 195 °C 175	F° 383.0 - 347.0	-
دمای نازل	to 225 °C 195	F° 437.0 - 383.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 25.0	F° 122.0 - 77.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	to 180 °C 160	F° 356.0 - 320.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	to 190 °C 170	F° 374.0 - 338.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	to 205 °C 185	F° 401.0 - 365.0	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	to 220 °C 190	F° 428.0 - 374.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	to 225 °C 195	F° 437.0 - 383.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.