Elastron® V V101.A86.B

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ولکانیزه ترموپلاستیک نرم و سیاه، TPV (EPDM/PP) در خانواده الاستومر ترموپلاستیک که خواص فیزیکی و مقاومت شیمیایی خوبی ارائه می‌دهد. قابل اتصال به: PP، EVA، PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی مقاومت شیمیایی خوب نرم	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.970 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 2.6	-	-
	% 1.5	-	-
سختی دورومتر	86	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سایش (Abrasion)	110 mm³	-	ASTM D1630
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa 3.60	psi 522.14	-
	MPa 5.50	psi 797.71	-
استحکام کششی	MPa 10.0	psi 1450.38	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 600	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m 55.0	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	% 29	-	-
	% 43	-	-
	% 65	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
	C° 90.0 C° 90.0	F° 194.0 F° 194.0	- -
زمان خشک کردن	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	175 °C to 195	347.0 - 383.0 °F	-
دمای نازل	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	160 °C to 180	320.0 - 356.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	170 °C to 190	338.0 - 374.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	185 °C to 205	365.0 - 401.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	190 °C to 220	374.0 - 428.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.