Elastron® V V201.A78.N

تولیدکننده	.Elastron USA, Inc	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ترموپلاستیک ولکانیزه نرم و رنگ‌پذیر، TPV (EPDM/PP) از خانواده الاستومرهای ترموپلاستیک (TPE) که مقاومت دمایی بالاتر و مجموعه فشردگی عالی با مقاومت فوق‌العاده در برابر اشعه UV ارائه می‌دهد. قابلیت چسبندگی به: PP, EVA, PE

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی قابلیت رنگ‌آمیزی خوب مقاومت خوب در برابر UV مقاومت حرارتی بالا نرم	- - - - -	- - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.960 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	78	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	3.10 MPa	449.62 psi	-
	4.60 MPa	667.17 psi	-
استحکام کششی	8.50 MPa	1232.82 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	50.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395
	27 %	-	-
	39 %	-	-
	44 %	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر اوزون	بدون ترک‌ها	-	ASTM D518

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	155 °C to 175	311.0 - 347.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	175 °C to 195	347.0 - 383.0 °F	-
دمای نازل	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-
دمای قالب	25.0 °C to 50.0	77.0 - 122.0 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	160 °C to 180	320.0 - 356.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	165 °C to 185	329.0 - 365.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	170 °C to 190	338.0 - 374.0 °F	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	185 °C to 205	365.0 - 401.0 °F	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	190 °C to 220	374.0 - 428.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	195 °C to 225	383.0 - 437.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.