ELIX™ ABS P2M-V

تولیدکننده	.ELIX Polymers, S .L	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ELIX ABS P2M-V استحکام ضربه ای بالا، براقیت بالا، انتشار کم. ISO نام کوتاه: ISO 2580-1 ABS 0, MG, 095-15-16-20-

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	درخشش بالا مقاومت ضربه بالا انتشار دود پایین	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 2580)	ABS 0, MG, 095-15-16-20	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	18.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 0.70 0.40	-	-
	% to 0.70 0.40	-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 100	psi 14503.8	ISO 2039-1

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	% 2.2	-	-
	%	-	-
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 22	ft·lb/in² 10.47	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 120	ft·lb/in² 57.1	-
	kJ/m² 180	ft·lb/in² 85.64	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 98.0 C° 93.0	- F° 208.4 F° 199.4	
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 97.0	F° 206.6	ISO 306/B50
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	39 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.00	-	-
	2.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	8.0E-3	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
سرعت سوختن	55 mm/min	-	ISO 3795
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	700 C°	1292.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	240 C°	464.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	70.0 C°	158.0 F°	
سرعت تزریق	240 mm/sec	-	ISO 294

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.