ELIX™ Ultra 4105

تولیدکننده	.ELIX Polymers, S .L	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ELIX Ultra 4105 گرید حرارتی متوسط بالا با مقاومت ضربه ای برتر، اصلاح شده با PC، انتشار کم
ISO نام کوتاه: ISO 2580-1 -ABS 2-X, MG, 105-04-35-20

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	تبخیر پایین مقاومت در برابر ضربه، بالا مقاومت حرارتی، متوسط	- - -	- - -
اشکال	ذره	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 2580)	ABS 2-X, MG, 105-04-35-20	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	14.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577
	%	-	ISO 2577
سختی فرورفتگی ساچمه	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 2039-1

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی		-	ISO 527-2/50
	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/50
	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی		-	ISO 527-2/50
	3.7 %	-	ISO 527-2/50
	30 %	-	ISO 527-2/50
کرنش کششی نامی در شکست	15 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180/1A
	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	42 kJ/m²	19.98 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 108 C° 99.0	- F° 226.4 F° 210.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 106	F° 222.8	ISO 306/B50
ضریب انبساط حرارتی خطی	9.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	6.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.00 3.00	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	3.8E-3 8.6E-3	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
سرعت سوختن	34 mm/min	-	ISO 3795
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 700	F° 1292.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C° 240	F° 464.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C° 70.0	F° 158.0	-
سرعت تزریق	mm/sec 240	-	ISO 294

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.