EMPILON® 370

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند سری EMPILON® 300 سطح ورودی مواد EMPILON® است که دارای خاصیت استحکام کششی محدودی است. سری EMPILON® 300 را می توان با بسیاری از زمینه های استفاده تطبیق داد، مانند: دستگیره ها، لوازم خانگی، کالاهای ورزشی، لوازم التحریر، اسباب بازی ها و غیره. کوپلیمر بلوک استایرنی محتوای اصلی این کامپاند سری 300 است، محدوده سختی آن از Shore A 48 تا 95 است. آنها را می توان از طریق ماشین آلات پلاستیکی معمولی برای تزریق، اکستروژن یا کلندرینگ و غیره پردازش کرد. کامپاند سری EMPILON® 300 غیر سمی و عاری از Pb، Cd، Hg، Cr6+، Sb، As، Ba، Se، هالوژن و نرم کننده DOP است، آنها همچنین با محدودیت استفاده از دستورالعمل مواد خطرناک خاص در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولاتی را که حاوی Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE و غیره هستند ممنوع می کند، مطابقت دارند. آنها 100٪ قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی زباله (WEEE EC/2002/95) مطابقت دارند. کامپاند سری EMPILON® 300 پس از آزمایش مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می کند و در آب هیدرولیز نمی شود. آنها حداقل 2 ساعت قبل از هر فرآیند قالب گیری به هوای گرم رطوبت زدایی شده 80 تا 90 درجه سانتیگراد نیاز دارند و باید به طور مداوم در طول کار خشک شوند. برای رنگ آمیزی، لطفاً مستربچ رنگی را بر اساس مواد PE یا EVA به جز PVC انتخاب کنید. سرعت پیچ بالاتر و فشار برگشتی برای پراکندگی بهتر رنگ مورد نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مواد قابل بازیافت مقاومت در برابر هیدرولیز غیر سمی بدون هالوژن بدون آنتیموان	- - - - -	- - - -
کاربردها	کالاهای خانگی کالاهای ورزشی اسباب‌بازی‌ها لوازم تحریر	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن چرخ دنده قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	- - -
	0.40 %	-	
	0.70 %	-	
سختی دورومتر	74	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.67 MPa	242.21 psi	ASTM D412
استحکام کششی	2.35 MPa	340.84 psi	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 300	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 42	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 18	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 2.0-	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	10	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 55.0-	F° 67.0-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	MPa	-	
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.490 MPa	71.07 psi	-
سرعت مارپیچ	متوسط تا بالا	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.