EMPILON® 555

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EMPILON® 500 سری ترکیب دارای خاصیت کششی متوسط است. EMPILON® 500 سری می‌تواند در زمینه‌های مختلفی از جمله: دستگیره‌ها، کالاهای خانگی، کالاهای ورزشی، لوازم التحریر، اسباب بازی‌ها و غیره استفاده شود. کوپلیمر بلوک استایرنی محتوای اصلی این ترکیب 500 سری است و دامنه سختی آن از Shore A 29 تا 95 است. آنها می‌توانند توسط ماشین‌آلات معمولی تزریق پلاستیک، اکستروژن یا تقویم‌سازی پردازش شوند. ترکیب EMPILON® 500 غیرسمی و عاری از Pb، Cd، Hg، Cr6+، Sb، As، Ba، Se، هالوژن و نرم‌کننده DOP است و همچنین با دستورالعمل محدودیت استفاده از برخی مواد خطرناک در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولات حاوی Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE و غیره را ممنوع می‌کند، مطابقت دارد. آنها 100% قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی زباله (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. ترکیب EMPILON® 500 پس از آزمایش مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می‌کند و در آب هیدرولیز نمی‌شود. آنها به هوای گرم بدون رطوبت در دمای 80~90°C به مدت حداقل 2 ساعت قبل از هر فرآیند قالب‌گیری نیاز دارند و باید در حین عملیات به طور مداوم خشک شوند. برای رنگ‌آمیزی، لطفاً مستر بچ رنگ را بر اساس مواد PE یا EVA انتخاب کنید به جز PVC. سرعت پیچ بالاتر و فشار برگشتی بیشتری برای پخش بهتر رنگ نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر هیدرولیز غیر سمی بدون هالوژن بدون آنتیموان	- - - -	- - -
کاربردها	کالاهای خانگی کالاهای ورزشی اسباب‌بازی‌ها لوازم تحریر	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن چرخ دنده قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	- - -
	0.80 %	-	
	1.5 %	-	
سختی دورومتر	55	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.45 MPa	355.34 psi	ASTM D412
استحکام کششی	4.22 MPa	612.06 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	360 %	-	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	% 40	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 47	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 89-	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	25	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 55.0-	F° 67.0-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	
فشار پشت (Back Pressure)	0.490 MPa	71.07 psi	-
سرعت مارپیچ	متوسط تا بالا	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.