EMPILON® 570

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند سری EMPILON® 500 حاوی یک ویژگی متوسط مقاومت کششی است. سری EMPILON® 500 می تواند در بسیاری از زمینه های کاربردی مانند: دستگیره ها، لوازم خانگی، کالاهای ورزشی، لوازم التحریر، اسباب بازی ها و غیره استفاده شود. کوپلیمر استایرنیک بلوک، محتوای اصلی این کامپاند سری 500 است، محدوده سختی آن از Shore A 29 تا 95 است. آنها می توانند توسط ماشین آلات معمولی تزریق پلاستیک، اکستروژن یا کلندرینگ و غیره پردازش شوند. کامپاند سری EMPILON® 500 غیر سمی بوده و فاقد Pb Cd، Hg، Cr6+، Sb، As، Ba، Se، هالوژن و نرم کننده DOP است، آنها همچنین با دستورالعمل محدودیت استفاده از مواد خطرناک خاص در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولاتی که حاوی Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE و غیره هستند را ممنوع می کند، مطابقت دارند. آنها 100٪ قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل ضایعات تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. کامپاند سری EMPILON® 500 پس از آزمایش مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می کند و در آب هیدرولیز نمی شود. آنها حداقل 2 ساعت قبل از هر فرآیند قالب گیری به هوای گرم رطوبت زدایی شده 80 تا 90 درجه سانتیگراد نیاز دارند و باید به طور مداوم در طول کار خشک شوند. برای رنگ آمیزی، لطفا مستربچ رنگی بر پایه مواد PE یا EVA به جز PVC انتخاب کنید. سرعت پیچ و فشار برگشتی بالاتر برای پراکندگی بهتر رنگ مورد نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر هیدرولیز غیر سمی بدون هالوژن بدون آنتیموان	- - - -	- - -
کاربردها	کالاهای خانگی کالاهای ورزشی اسباب‌بازی‌ها لوازم تحریر	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن چرخ دنده قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	- - -
	0.40 %	-	
	0.90 %	-	
سختی دورومتر	73	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	3.53 MPa	511.98 psi	ASTM D412
استحکام کششی	5.79 MPa	839.77 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	360 %	-	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	% 24	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 4.0-	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 45-	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	11	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 55.0-	F° 67.0-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط	-	
فشار پشت (Back Pressure)	0.490 MPa	71.07 psi	-
سرعت مارپیچ	متوسط تا بالا	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.