# EMPILON® 632

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | EMPILON | **دسته بندی** | SEBS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

کامپاند سری EMPILON® 600 دارای شفافیت بالا، انعطاف پذیری خوب، خواص مکانیکی عالی و وزن مخصوص کمتر، به طور ویژه برای کاربردهای پزشکی، غذایی و مرتبط با ضد ارتعاش طراحی شده است. کوپلیمر بلوک استایرنیک هیدروژنه، محتوای اصلی این کامپاند سری 600 است. آنها دارای وزن مخصوص کم هستند و محدوده سختی از Shore OO 33 تا Shore A 81 ارائه شده است. آنها می توانند از طریق دستگاه پلاستیک معمولی برای تزریق، اکستروژن یا کلندرینگ و غیره پردازش شوند. کامپاند سری EMPILON® 600 غیر سمی بوده و فاقد سرب، کادمیوم، جیوه، کروم 6+، آنتیموان، آرسنیک، باریم، سلنیوم، هالوژن و نرم کننده DOP هستند، آنها با محدودیت استفاده از دستورالعمل مواد خطرناک خاص در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولاتی که حاوی سرب، کادمیوم، جیوه، کروم 6+، PBB و PBDE و غیره هستند را ممنوع می کند، مطابقت دارند. آنها 100٪ قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی ضایعات (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. کامپاند سری EMPILON® 600 خواص مکانیکی خوبی را هم قبل و هم بعد از مقاومت در برابر حرارت، آزمایشات هوازدگی و حلال حفظ می کنند و در آب هیدرولیز نمی شوند. نیازی به رطوبت زدایی مواد قبل از استفاده نیست. برای رنگ آمیزی، لطفاً مستربچ رنگی را بر اساس دستورالعمل مواد PE یا EVA به استثنای PVC انتخاب کنید. سرعت پیچ بالاتر و فشار برگشتی برای پراکندگی بهتر رنگ مورد نیاز است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | کوپلیمر بلوکی | - | - |
| | محتوای پایین (تا هیچ) سرب | - | - |
| | چگالی پایین | - | - |
| | فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | مواد قابل بازیافت | - | - |
| | مقاومت در برابر هیدرولیز | - | - |
| | غیر سمی | - | - |
| | بدون هالوژن | - | - |
| | بدون آنتیموان | - | - |
| | کشسان | - | - |
| **کاربردها** | غیر خاص برای کاربردهای غذایی | - | - |
| | لوازم پزشکی/پرستاری | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **شکل ظاهری** | شفاف/شفاف | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن | - | - |
| | چرخ دنده | - | - |
| | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 0.900 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 6.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | 1.7 % | - | - |
| | 2.0 % | - | - |
| **سختی دورومتر** | 29 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 0.490 MPa | 71.07 psi | ASTM D412 |
| **استحکام کششی** | 7.35 MPa | 1066.03 psi | ASTM D412 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| ازدیاد طول کششی | % 850 | - | ASTM D412 |
| مانایی فشاری (Compression Set) | % 67 | - | ASTM D395 |

## پیرشدگی (کهولت)

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| تغییر استحکام کششی در هوا | % 62 | - | ASTM D573 |
| تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا | % 19 | - | ASTM D573 |
| تغییر در سختی دورومتر در هوا | 9.0- | - | ASTM D573 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای تردی | C° 50.0- | F° 58.0- | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| نرخ تزریق | سریع | - | - |

-

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | |
| سرعت مارپیچ | متوسط | - | - |
| نامشخص | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.