EMPILON® 745

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند سری EMPILON® 700 دارای خاصیت استحکام کششی بالاتر، انعطاف‌پذیری خوب و خواص مکانیکی عالی نسبت به سری 500 است. سری EMPILON® 700 را می‌توان در بسیاری از زمینه‌های کاربردی مانند: دستگیره‌ها، قطعات خودرو، لوازم خانگی، کالاهای ورزشی، لوازم التحریر، اسباب بازی و غیره استفاده کرد. کوپلیمر بلوک استایرن هیدروژنه محتوای اصلی این کامپاند سری 700 است، سختی آن از Shore OO 33 تا A 95 متغیر است. آنها را می‌توان با ماشین آلات پلاستیکی معمولی برای تزریق، اکستروژن یا کلندرینگ و غیره فرآوری کرد. کامپاند سری EMPILON® 700 غیر سمی بوده و فاقد Pb، Cd، Hg، Cr6+، Sb، As، Ba، Se، هالوژن و نرم کننده DOP است، همچنین با محدودیت استفاده از دستورالعمل مواد خطرناک خاص در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولاتی را که حاوی Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE و غیره هستند ممنوع می‌کند، مطابقت دارد. آنها 100٪ قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی زباله (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. کامپاند سری EMPILON® 700 پس از آزمایش مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می‌کند و در آب هیدرولیز نمی‌شود. قبل از هر فرآیند قالب‌گیری نیازی به رطوبت‌زدایی نیست. برای رنگ‌آمیزی، لطفاً مستربچ رنگی را بر اساس مواد PE یا EVA به استثنای PVC انتخاب کنید. سرعت پیچ و فشار برگشتی بالاتر برای پراکندگی بهتر رنگ مورد نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
	غیر سمی	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	بدون آنتیموان	-	-
	کشسان	-	
کاربردها	کالاهای خانگی	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	اسباب‌بازی‌ها	-	-
	لوازم تحریر	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	چرخ دنده	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.80 %	-	-
	1.0 %	-	-
سختی دورومتر	48	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.16 MPa	313.28 psi	ASTM D412
			ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 3.33	psi 482.98	
ازدیاد طول کششی	% 720	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 30	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 170	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 17	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	16	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 50.0-	F° 58.0-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط تا بالا	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.