EMPILON® H373

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند های سری EMPILON® HA به طور ویژه برای قالب گیری بیش از حد با پلاستیک های مهندسی مانند ABS، PC، نایلون، PBT، PETG و غیره طراحی شده اند که معمولاً در صنعت 3C (رایانه، ارتباطات و لوازم الکترونیکی مصرفی) و همچنین محصولات دستگاه های دستی برای لمس نرم، ضد لغزش و اهداف کاربردی ارتعاشی استفاده می شوند. کوپلیمر بلوک استایرن هیدروژنه محتوای اصلی این کامپاند سری HA است، محدوده سختی آن از Shore A 52 تا 77 است. آنها می توانند توسط ماشین های تزریق دوبل و اکستروژن مشترک یا ماشین های تزریق پلاستیک معمولی با فرآیند قالب گیری درج پردازش شوند. کامپاند های سری EMPILON® HA غیر سمی و عاری از Pb، Se، Ba، As، Sb، Cr6+، Hg، Cd، هالوژن و نرم کننده DOP هستند، آنها همچنین با محدودیت استفاده از دستورالعمل مواد خطرناک خاص در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولاتی را که حاوی PBB، Cr6+، Hg، Cd، Pb و PBDE و غیره هستند، ممنوع می کند، مطابقت دارند. آنها 100٪ قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی ضایعات (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. کامپاند های سری EMPILON® HA پس از گرم کردن، هوازدگی و آزمایش مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می کنند و در آب هیدرولیز نمی شوند. آنها قبل از هر فرآیند قالب گیری حداقل به 2 ساعت هوای گرم رطوبت زدایی شده 80 تا 90 درجه سانتیگراد نیاز دارند و باید به طور مداوم در طول عملیات خشک شوند. سری HA از نظر ماهیت از نوع مات یا شفاف هستند. برای رنگ آمیزی، لطفاً مستربچ رنگی را بر اساس مواد PE یا EVA به استثنای PVC انتخاب کنید. سرعت پیچ و فشار برگشتی بالاتر برای پراکندگی بهتر رنگ ضروری است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی محتوای پایین (تا هیچ) سرب فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن مواد قابل بازیافت مقاومت در برابر هیدرولیز غیر سمی بدون هالوژن بدون آنتیموان	- - - - - - - -	- - - - - - - -
کاربردها	روکش‌گذاری کاربرد لمسی نرم	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری هم‌اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	 0.80 % 0.90 %	- - -	- - -
سختی دورومتر	71	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	3.73 MPa	540.99 psi	ASTM D412
استحکام کششی	3.73 MPa	540.99 psi	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D412
مانایی فشاری (Compression Set)	% 25	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 83	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 25	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	4.0-	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 40.0-	F° 40.0-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به ABS	kN/m 3.9	-	-
چسبندگی به PC	kN/m 3.1	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.