EMPILON® HB60

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب سری EMPILON® HA به طور خاص برای قالب‌گیری روی پلاستیک‌های مهندسی مانند ABS، PC، نایلون، PBT، PETG و غیره طراحی شده است که به طور معمول در صنعت 3C (کامپیوتر، ارتباطات و الکترونیک مصرفی) و همچنین محصولات دستگاه‌های دستی برای اهداف لمسی نرم، ضد لغزش و عملکرد لرزشی استفاده می‌شود. کوپلیمر بلوک استایرن هیدروژنه محتوای اصلی این ترکیب سری HA است که سختی آن از Shore A 52 تا 77 متغیر است. این ترکیب‌ها می‌توانند با ماشین‌های تزریق دوگانه و ماشین‌های اکستروژن یا ماشین‌های تزریق پلاستیک معمولی با فرآیند قالب‌گیری درج پردازش شوند. ترکیب‌های سری EMPILON® HA غیرسمی و عاری از Sb، Cr6+، Hg، Cd، Pb، Se، Ba، As، هالوژن و نرم‌کننده DOP هستند و همچنین با دستورالعمل محدودیت استفاده از برخی مواد خطرناک در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولات حاوی PBB، Cr6+، Hg، Cd، Pb و PBDE و غیره را ممنوع می‌کند، مطابقت دارند. این ترکیب‌ها 100% قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی زائد (WEEE EC/2002/95) مطابقت دارند. ترکیب‌های سری EMPILON® HA پس از آزمایش‌های حرارتی، تابش و مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می‌کنند و در آب هیدرولیز نمی‌شوند. آنها به حداقل 2 ساعت هوای گرم بدون رطوبت در دمای 80 تا 90 درجه سانتی‌گراد قبل از هر فرآیند قالب‌گیری نیاز دارند و باید در حین عملیات به طور مداوم خشک شوند. سری HA به طور طبیعی از نوع کدر یا شفاف است. برای رنگ‌آمیزی، لطفاً مستر بچ رنگ را بر اساس مواد PE یا EVA انتخاب کنید به جز PVC. سرعت پیچ بالاتر و فشار برگشتی برای پراکندگی بهتر رنگدانه لازم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
	غیر سمی	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	بدون آنتیموان	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری هم‌اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.01 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	0.70 %	-	-
	0.80 %	-	-
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.37 MPa	198.7 psi	ASTM D412
استحکام کششی	11.8 MPa	1711.45 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	720 %	-	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	% 6.0	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 7.0	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 5.0-	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	12-	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 40.0-	F° 40.0-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به PETG	kN/m 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.