EMPILON® HN45

تولیدکننده	EMPILON	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب سری EMPILON® HA به‌طور خاص برای قالب‌گیری روی پلاستیک‌های مهندسی مانند ABS، PC، نایلون، PBT، PETG و غیره طراحی شده است که به‌طور معمول در صنعت 3C (کامپیوتر، ارتباطات و الکترونیک مصرفی) و همچنین محصولات دستی برای اهداف لمسی نرم، ضد لغزش و عملکرد لرزشی استفاده می‌شود. کوپلیمر بلاک استایرن هیدروژنه محتوای اصلی این ترکیب سری HA است که دامنه سختی آن از Shore A 52 تا 77 است. آنها می‌توانند با ماشین‌های تزریق دوگانه و ماشین‌های اکستروژن یا ماشین‌های تزریق پلاستیک معمولی با فرآیند قالب‌گیری درج پردازش شوند. ترکیب سری EMPILON® HA غیرسمی و عاری از Se، Ba، As، Sb، Cr6+، Hg، Cd، Pb، هالوژن و پلاستیک‌ساز DOP است و همچنین با محدودیت استفاده از برخی مواد خطرناک در تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th که محصولات حاوی Hg، Cd، Pb، PBB، Cr6+ و PBDE و غیره را ممنوع می‌کند، مطابقت دارد. آنها 100% قابل بازیافت هستند و با دستورالعمل تجهیزات الکتریکی و الکترونیکی زباله (WEEE 2002/95/EC) مطابقت دارند. ترکیب سری EMPILON® HA پس از آزمایش‌های حرارتی، آب و هوا و مقاومت در برابر حلال، خواص مکانیکی خوبی را حفظ می‌کند و در آب هیدرولیز نمی‌شود. آنها به حداقل 2 ساعت هوای گرم بدون رطوبت در دمای 80°C ~ 90°C قبل از هر فرآیند قالب‌گیری نیاز دارند و باید در حین عملیات به‌طور مداوم خشک شوند. سری HA به‌طور طبیعی نوع کدر یا شفاف است. برای رنگ‌آمیزی، لطفاً مستر بچ رنگ را بر اساس مواد PE یا EVA انتخاب کنید به جز PVC. سرعت پیچ بالاتر و فشار برگشت برای توزیع بهتر رنگ لازم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر بلوکی	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) سرب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	فلورید کلسیم، 20% پرکننده به وزن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
	غیر سمی	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	بدون آنتیموان	-	-
کاربردها	روکش‌گذاری	-	-
	کاربرد لمسی نرم	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری هم‌اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.0 %	-	-
	1.2 %	-	-
سختی دورومتر	45	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.86 MPa	269.77 psi	ASTM D412
استحکام کششی	2.26 MPa	327.79 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ASTM D412

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مانایی فشاری (Compression Set)	% 37	-	ASTM D395

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 4.0-	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 9.0-	-	ASTM D573
تغییر در سختی دورومتر در هوا	4.0-	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 40.0-	F° 40.0-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چسبندگی به PA66	kN/m 3.1	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.