EnCom ABS 3077

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS گرید قالب گیری/اکستروژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری قطعات دیواره نازک	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D638
استحکام کششی	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	410 J/m	7.68 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	79.4 C°	174.92 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.15 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	188 °C to 232	370.4 - 449.6 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	204 °C to 246	399.2 - 474.8 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	218 °C to 260	424.4 - 500.0 °F	-
دمای نازل	218 °C to 274	424.4 - 525.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	218 °C to 274	424.4 - 525.2 °F	-
دمای قالب	48.9 °C to 76.7	120.02 - 170.06 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.172 MPa to 0.689	24.95 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	25 rpm to 75	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.