EnCom ABS LG2-35

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS قالبی کم براق

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	درخشش پایین	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری عمومی (هدف)	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.80 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	48.3 MPa	7005.34 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	21 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	190 J/m	3.56 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	92.2 C°	197.96 F°	-
	83.3 C°	181.94 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 to 93.3 °C	179.96 - 199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.15 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	188 to 232 °C	370.4 - 449.6 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	204 to 246 °C	399.2 - 474.8 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	218 to 260 °C	424.4 - 500.0 F°	-
دمای نازل	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	218 to 274 °C	424.4 - 525.2 F°	-
دمای قالب	48.9 to 76.7 °C	120.02 - 170.06 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	25 to 75 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.