# EnCom LG ABS 40

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .EnCom, Inc | **دسته بندی** | ABS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

ABS کم براق

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | درخشش پایین | - | - |
| **کاربردها** | کاربردهای خودرویی<br>تجهیزات تجاری<br>عمومی (هدف)<br>قطعات دیواره نازک | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **شکل ظاهری** | سیاه | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی<br>اکستروژن پروفایل | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.05 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.40 to 0.80 % | - | ASTM D955 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 42.7 MPa | 6193.12 psi | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 2410 MPa | 349541.58 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 190 J/m | 3.56 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 91.7 C° | 197.06 F° | - |
| | 83.3 C° | 181.94 F° | - |
| **CLTE** | 7.5E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 82.2 to 93.3 °C | 179.96 - 199.94 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **حداکثر زمان خشک کردن** | 7.0 hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | 0.15 % | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 188 to 232 °C | 370.4 - 449.6 F° | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 204 to 246 °C | 399.2 - 474.8 F° | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 218 to 260 °C | 424.4 - 500.0 F° | - |
| **دمای نازل** | 218 to 274 °C | 424.4 - 525.2 F° | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 218 to 274 °C | 424.4 - 525.2 F° | - |
| **دمای قالب** | 48.9 to 76.7 °C | 120.02 - 170.06 F° | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | 0.172 to 0.689 MPa | 24.95 - 99.93 psi | - |
| **سرعت مارپیچ** | 25 to 75 rpm | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.