EnCom GF30 PPE-PA

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	Nylon+PPE
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE/PA پر شده با 30% شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات پمپ	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	143 MPa	20740.43 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7930 MPa	1150151.34 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	249 C°	480.2 F°	-
	237 C°	458.6 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 °C to 107	199.94 - 224.6 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	5.0E-4 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 75 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 299	500.0 - 570.2 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	266 °C to 299	510.8 - 570.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 299	519.8 - 570.2 °F	-
دمای نازل	277 °C to 299	530.6 - 570.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	277 °C to 299	530.6 - 570.2 °F	-
دمای قالب	65.6 °C to 121	150.08 - 249.8 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.172 to 0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	20 rpm to 100	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.