EnCom PC 1212

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC درجه قالب گیری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری قطعات دیواره نازک	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	132 C°	269.6 F°	-
	127 C°	260.6 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	104 °C to 121	219.2 - 249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 75 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	271 to 293 °C	519.8 - 559.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	282 to 304 °C	539.6 - 579.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 °F	-
دمای نازل	288 to 310 °C	550.4 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	293 to 316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
دمای قالب	71.1 to 98.9 °C	159.98 - 210.02 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	30 to 70 rpm	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.