EnCom PC 2212

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC با جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری قطعات دیواره نازک	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	22 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.60 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	120 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	79.3 MPa	11501.51 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	610 J/m	11.43 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	132 C°	269.6 F°	-
	127 C°	260.6 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	104 °C to 121	219.2 - 249.8 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 75 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	271 °C to 293	519.8 - 559.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	282 °C to 304	539.6 - 579.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	288 °C to 316	550.4 - 600.8 °F	-
دمای نازل	288 °C to 310	550.4 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	293 °C to 316	559.4 - 600.8 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 98.9	159.98 - 210.02 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 70	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 to 0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.