EnCom PC-ABS 0710

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PC/ABS با کاربرد عمومی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری قطعات دیواره نازک	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	49.6 MPa	7193.88 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	120 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2310 MPa	335037.78 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	128 C°	262.4 F°	-
	110 C°	230.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 °C to 104	179.96 - 219.2 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	235 °C to 263	455.0 - 505.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	241 °C to 274	465.8 - 525.2 °F	-
دمای نازل	246 °C to 274	474.8 - 525.2 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	246 °C to 274	474.8 - 525.2 °F	-
دمای قالب	79.4 °C to 93.3	174.92 - 199.94 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.172 MPa to 0.689	24.95 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	25 rpm to 75	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.