EnCom PP C2530

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی پروپیلن کوپلیمر مقاوم در برابر ضربه بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	کوپلیمر مقاومت ضربه بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری تجهیزات چمن و باغ	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی اکستروژن پروفایل ترموفرمینگ	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.9 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	97	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	33.1 MPa	4800.76 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	30 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1830 MPa	265419.54 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	118 C°	244.4 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	93.3 C°	199.94 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	2.0E-3 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	188 to 216 °C	370.4 - 420.8 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	199 to 232 °C	390.2 - 449.6 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	199 to 232 °C	390.2 - 449.6 F°	-
دمای نازل	193 to 227 °C	379.4 - 440.6 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	204 to 260 °C	399.2 - 500.0 F°	
دمای قالب	18.3 to 54.4 °C	64.94 - 129.92 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.