EnCom GF15 PPE-PS

تولیدکننده	.EnCom, Inc	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

درجه قالب‌گیری 15% الیاف شیشه پر شده PPE/PS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه رنگ‌های موجود رنگ طبیعی	- - -	- - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.10	-	ASTM D570
سختی Rockwell	105	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 90.7	psi 13154.95	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 100	ft·lb/in 1.87	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 138	F° 280.4	-
	C° 132	F° 269.6	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 98.9	F° 230.0 - 210.02	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر زمان خشک کردن	7.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 % to 75	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	249 °C to 304	480.2 - 579.2 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 310	500.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	271 °C to 316	519.8 - 600.8 °F	-
دمای نازل	282 °C to 316	539.6 - 600.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	282 °C to 316	539.6 - 600.8 °F	-
دمای قالب	76.7 °C to 104	170.06 - 219.2 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 0.689	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	20 rpm to 100	-	-
عمق ونت (هواکش)	0.038 mm to 0.076	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.