TRIBOCOMP® PA6 CF10 TS0

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۰٪ الیاف کربن؛ ۲۰٪ الیاف PTFE	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®PA6 CF10 TS0 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 20% الیاف ptfe و 10% مواد تقویت شده با الیاف کربن است. این محصول در اروپا موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر PTFE، 20% پرکننده به وزن مواد تقویت شده با الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 %	-	ISO 294-4
جذب آب	2.1 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7200 MPa	1044273.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D3702
	0.13	-	ASTM D3702
	0.12	-	ASTM D3702
ضریب سایش	11.0	-	ASTM D3702
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	215 C°	419.0 F°	ISO 75-2/B
	210 C°	410.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	3.1E-5 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	0.43 W/m/K	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.