TRIBOCOMP® PA6 GF40 TS0

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۵٪ الیاف PTFE	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®PA6 GF40 TS0 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که حاوی 15٪ الیاف ptfe و 40٪ تقویت کننده الیاف شیشه است. در اروپا موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیبر PTFE، 15% پرکننده به وزن مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	- -	- -
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.61 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ISO 294-4
جذب آب	1.4 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 C° 215 C°	- 428.0 F° 419.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
CLTE	2.8E-5 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	0.31 W/m/K	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	36 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.