TRIBOCOMP® PBT TS7

تولیدکننده	EPIC Polymers	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TRIBOCOMP®PBT TS7 یک محصول پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) است. این محصول در اروپا موجود است. ویژگی‌های اصلی عبارتند از: روانکاری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	PTFE + روان‌کننده سیلیکون (%20)	-	-
ویژگی‌ها	روانکاری	-	-
اشکال	ذره	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.39 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.1 %	-	ISO 294-4
جذب آب	0.10 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	12 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
ضریب اصطکاک		-	ASTM D3702
	0.15	-	ASTM D3702
	0.10	-	ASTM D3702
ضریب سایش	11.0	-	ASTM D3702
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	170 C°	338.0 F°	ISO 75-2/B
	70.0 C°	158.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 7991
رسانندگی گرمایی	0.28 W/m/K	-	ISO 22007

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای نازل	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.